

# COMPARAISON DES MATÉRIAUX D'IMPRESSION 3D - SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

## Résines

	VeroWhite	VeroClear	EPU	FPU	RPU	UMA 90
TOLÉRANCE	XY: ±0.1 mm Z: ±0.4 mm	XY: ±0.1 mm Z: ±0.4 mm	XY: ±0.1 mm Z: ±0.5 mm	XY: ±0.1 mm Z: ±0.5 mm	XY: ±0.1 mm Z: ±0.4 mm	XY: ±0.1 mm Z: ±0.4 mm
TEMPÉRATURE DE FUSION	45- 50°C	45- 50°C				
ELONGATION À LA RUPTURE	10- 25%	10- 25%	190 ± 10%	280 ± 15%	90 - 120%	15 - 19%
MODULE DE YOUNG	2 495 MPa	2 000 - 3 000 MPa	8 ± 1 MPa	860 ± 110 MPa	1700 - 2200 MPa	1891 - 2129 MPa
LIMITE ÉLASTIQUE	50- 65 N/mm <sup>2</sup>	50- 65 N/mm <sup>2</sup>	6 ± 1 MPa	29 ± 1 MPa	42 - 47 MPa	43 - 47 MPa
MASSE VOLUMIQUE	1.17 - 1.18 g/cm <sup>3</sup>	1.18- 1.19 g/cm <sup>3</sup>				
BIOCOMPATIBIL- ITY	Non	Non	<a href="#">Oui</a>	Non	Non	Non