

GUIDE DE DESIGN DES MATÉRIAUX D'IMPRESSION 3D

Résines



A brand of BASF - We create chemistry

		EPAISSEUR DE COUCHE	EPAISSEUR DE PAROI MIN	TOLÉRANCE	TAILLE MAXIMUM	PLUS PETIT DÉTAIL VISIBLE	GRAVURE	EMBOSSAGE	RATIO LONGUEUR/PROFONDEUR	ARTICULATION & IMBRICATION DE PIÈCES	ASSEMBLAGE DE PIÈCES	EVIDAGE
		Résolution de l'impression	Taille minimum de paroi recommandée pour s'assurer de ne pas avoir d'erreurs durant l'impression	Degré de précision dimensionnelle attendu	Dimension limite à respecter pour un item	Dimension minimale pour garantir la visibilité du détail	Éléments graphiques creusés sur la surface du modèle	Éléments graphiques en surélévation par rapport à la surface du modèle	Ratio minimum à respecter entre le diamètre d'un trou et l'épaisseur de la paroi du modèle	Possibilité d'imprimer des pièces qui s'articuleront entre elles & Possibilité d'imprimer un modèle avec des inclusions de volumes	Possibilité d'assembler des pièces en laissant un espace minimum entre elles	Optimisation du poids et du prix d'un modèle en enlevant sa matière interne
	MATÉRIAUX											
Technologie DLS	Polyurethane Rigide	100 µm	sans support : 2.5 mm avec support : 1 mm	XY: ± 0.1 mm Z: ± 0.4 mm	180 x 110 x 290 (z) mm	0.5 m	0.3 mm	0.3 mm	1/1	Non & Non	Oui	Non
	Polyurethane Elastomère	100 µm	sans support : 2.5 mm avec support : 1 mm	-	180 x 110 x 100 mm	0.6 m	0.3 mm	0.3 mm	1/1	Non & Non	Oui	Non
Technologie SLA	Resine de prototypage	100 µm	0.8 mm	-	144 x 144 x 174 mm	-	0.5 mm	0.5 mm	1/1	Pas recommandé	Non	Pas recommandé
Technologie Polyjet	VeroWhite	28 µm	2 mm	-	203 x 254 x 251 mm	0.2 m	0.5 mm	0.5 mm	1:6	Oui & Oui	Oui	Oui
	VeroClear	28 µm	2 mm	-	203 x 254 x 251 mm	0.2 m	0.5 mm	0.5 mm	1/1	Oui & Oui	Oui	Oui
Technologie DLP / LCD	Ultracur3D® EPD 1006 3D	100 µm	0.6 mm	± 100µm (Plus de 90% des données numérisées à +/- µm)	510 x 280 x 350 mm	-	0.3 mm	0.3 mm	1/1	Non & Non	-	Non
	Ultracur3D® ST 45	100 µm	0.6 mm	± 200µm	192 x 108 x 330 mm	-	0.3 mm	0.3 mm	1/1	Non & Non	-	Non
	Ultracur3D® ST 45 B	100 µm	0.6 mm	± 200µm	192 x 108 x 330 mm	-	0.3 mm	0.3 mm	1/1	Non & Non	-	Non
	Ultracur3D® RG 35	100 µm	Avec support: 0.6 mm Sans support: 1 m	± 200µm	192 x 108 x 330 mm	-	0.3 mm	0.5 mm	1/1	Non & Non	-	Non