

COMPARAISON DES MATÉRIAUX D'IMPRESSION 3D - SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

Plastiques & Composites

	Nylon PA12	Nylon PA12 (gris)	Nylon 3200 Glass-Filled	Alumide	PEBA	Jet Fusion PA12	Multicolore
TOLÉRANCE	± 0.3% (minimum ± 0.3 mm)		± 0.3% (minimum ± 0.3 mm)	± 0.3% (minimum ± 0.3 mm)	± 0.3% (minimum ± 0.3 mm)	± 0.3% (minimum ± 0.3 mm)	
TEMPÉRATURE DE FUSION	min. 172 °C max. 180 °C	184-188 °C	176 °C	min. 172 °C max. 180 °C	150 °C	187 °C	112 °C
ELONGATION À LA RUPTURE	20 ± 5 %	X/ Y: 20% Z: 6%	9%	3 ± 0.5 %	200 ± 70 %	20%	0.25%
MODULE DE YOUNG	1700 ± 150 N/mm ²	1600 MPa	3200 MPa	3600 ± 150 N/mm ²	X/ Y: 75 MPa Z: 80 MPa	1700 MPa	6405 N/mm ²
LIMITE ÉLASTIQUE	45 ± 3 N/mm ²	X/ Y: 48 MPa Z: 42 MPa	51 MPa	45 ± 3 N/mm ²	X/ Y: 8 MPa Z: 7 MPa	48 MPa	9 N/mm ²
MASSE VOLUMIQUE	0.90 - 0.95 g/cm ³	0.92 - 0.95 g/cm ³	1220 kg/cm ³	1.35 ± 0.05 g/cm ³	0.95 g/cm ³	1.01 g/cm ³	
BIOCOMPATIBILITY	Oui		Non	Non	Non	Oui	Non