

# COMPARAISON DES MATÉRIAUX D'IMPRESSION 3D - SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

## Métaux

	Aluminium AlSi7Mg0,6	Acier Inoxydable 316L	Titane 6Al-4V	Acier / Bronze 420SS/BR	Acier Inoxydable 316	Argent	Laiton	Bronze
TOLÉRANCE	±0.2 mm	±0.2 mm	±0.2 mm	Pièces jusqu'à 7.62 cm (3 po): rétrécissement jusqu'à 2% (en moyenne) Pièces plus que 7,62 cm (3 po): rétrécissement jusqu'à 3% (en moyenne)	Pièces jusqu'à 7.62 cm (3 po): rétrécissement jusqu'à 2% (en moyenne) Pièces plus que 7,62 cm (3 po): rétrécissement jusqu'à 3% (en moyenne)	Brut: jusqu'à 2% Poli: jusqu'à 3%	Brut: jusqu'à 2% Poli: jusqu'à 3%	Brut: jusqu'à 2% Poli: jusqu'à 3%
TEMPÉRATURE DE FUSION	630- 670°C	1400°C	1600°C	800- 850°C	1371°C	951°C	927°C	913°C
ELONGATION À LA RUPTURE	XY: 9 ± 2% Z: 6 ± 2%	XY: 40 ± 15% Z: 50 ± 20%	8 ± 4%	7%	XY: 55% Z: 52 %	5%	30%	0-70% (dépend sur le projet)
MODULE DE YOUNG	73 ± 3 GPa	XY: 185 MPa Z: 180 MPa	111 GPa	147 GPa	XY: 220 GPa Z:186 GPa	75 GPa	111 GPa	96- 120 GPa
LIMITE ÉLAS- TIQUE	460 ± 20 MPa	XY: 640 ± 50 MPa Z: 540 ± 55 MPa	1290 ± 80 MPa	496 MPa	XY: 582 MPa Z: 526 MPa	385 MPa	250 MPa	70-800 MPa (dépend sur le projet)
MASSE VOLUM- IQUE	2.7 g/cm <sup>3</sup>	7.9 ± 0.1 g/cm <sup>3</sup>	4.7 ± 0.09 g/cm <sup>3</sup>	7.86 g/cm <sup>3</sup>				
BIOCOMPATIBIL- ITY	Non	Non	<a href="#">Oui</a>	Non	Non	Non	Non	Non