

3D-DRUCKMATERIALIEN IM VERGLEICH - TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Kunstharz (Resin)

	VeroWhite	VeroClear	EPU	FPU	RPU	UMA 90
GENAUIGKEIT	XY: ±0.1 mm Z: ±0.4 mm	XY: ±0.1 mm Z: ±0.4 mm	XY: ±0.1 mm Z: ±0.5 mm	XY: ±0.1 mm Z: ±0.5 mm	XY: ±0.1 mm Z: ±0.4 mm	XY: ±0.1 mm Z: ±0.4 mm
SCHMELZTEMPERATUR	45- 50°C	45- 50°C				
DEHNBARKEIT	10- 25%	10- 25%	190 ± 10%	280 ± 15%	90 - 120%	15 - 19%
ZUGMODUL	2 495 MPa	2 000 - 3 000 MPa	8 ± 1 MPa	860 ± 110 MPa	1700 - 2200 MPa	1891 - 2129 MPa
ZUGFESTIGKEIT	50- 65 N/mm ²	50- 65 N/mm ²	6 ± 1 MPa	29 ± 1 MPa	42 - 47 MPa	43 - 47 MPa
3D DRUCK DICHT	1.17 - 1.18 g/cm ³	1.18- 1.19 g/cm ³				
BIOCOMPATIBILITÄT	Nein	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein