

# 3D-DRUCKMATERIALIEN IM VERGLEICH - TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

## Metalle

	Aluminum AlSi7Mg0,6	Edelstahl 316L	Titan 6Al-4V	Stahl/Bronze 420SS/BR	Edelstahl 316	Silber	Messing	Bronze
GENAUIGKEIT	±0.2 mm	±0.2 mm	±0.2 mm	Teile bis 7,62 cm: bis zu 2% Schrumpfung (im Durchschnitt) Teile über 7,62 cm (3 in): bis zu 3% Schrumpfung (im Durchschnitt)	Teile bis 7,62 cm: bis zu 2% Schrumpfung (im Durchschnitt) Teile über 7,62 cm (3 in): bis zu 3% Schrumpfung (im Durchschnitt)	Unpoliert: bis zu 2% Poliert: bis zu 3%	Unpoliert: bis zu 2% Poliert: bis zu 3%	Unpoliert: bis zu 2% Poliert: bis zu 3%
SCHMELZTEM- PERATUR	630- 670°C	1400°C	1600°C	800- 850°C	1371°C	951°C	927°C	913°C
DEHNBARKEIT	XY: 9 ± 2% Z: 6 ± 2%	XY: 40 ± 15% Z: 50 ± 20%	8 ± 4%	7%	XY: 55% Z: 52 %	5%	30%	0-70% (abhängig von der Projekt)
ZUGMODUL	73 ± 3 GPa	XY: 185 MPa Z: 180 MPa	111 GPa	147 GPa	XY: 220 GPa Z:186 GPa	75 GPa	111 GPa	96- 120 GPa
ZUGFESTIGKEIT	460 ± 20 MPa	XY: 640 ± 50 MPa Z: 540 ± 55 MPa	1290 ± 80 MPa	496 MPa	XY: 582 MPa Z: 526 MPa	385 MPa	250 MPa	70-800 MPa (ab- hängig von der Projekt)
3D DRUCK DICHTHE	2.7 g/cm <sup>3</sup>	7.9 ± 0.1 g/cm <sup>3</sup>	4.7 ± 0.09 g/cm <sup>3</sup>	7.86 g/cm <sup>3</sup>				
BIOCOMPATIBIL- ITY	Nien	Nein	<a href="#">Ja</a>	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein